

AC6100 IMPRÄGNIERUNG

PRODUKTBESCHREIBUNG

Arturo AC6100 Imprägnierung ist eine transparente, sehr emissionsarme, schnelltrocknende, 1-Komponenten Dispersion auf Basis von Acryl.

ANWENDUNG***

Geeignet als eine sehr emissionsarme Imprägnierung von Arturo mineralischen Boden- und Wandbeläge. Arturo AC6100 Imprägnierung muss auf dem Boden immer mit 2 Schichten Arturo PU Versiegelung versiegelt werden z.B. mit Arturo PU7310 Versiegelung.

Arturo AC6100 Imprägnierung eignet sich besonders für:

- ▶ Arturo Concreta
- ▶ Arturo Microcement

Bei anderen Untergründen bitte Sonderberatung anfragen.

PRODUKTVORTEILE / EIGENSCHAFTEN

- ▶ Hoch UV-stabil
- ▶ Sehr gut zu verarbeiten
- ▶ Gute Zwischenhaftung
- ▶ Sehr schnell trocken
- ▶ Lösemittelfrei
- ▶ Für Boden und Wand
- ▶ Sehr emissionsarm
 - AgBB zertifiziert
 - EMICODE® EC1PLUS

PRÜFUNGEN / ZULASSUNGEN

- ▶ Klassifizierung und Prüfung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1 in dem Arturo Concreta Bodensystem.
- ▶ GEV-EMICODE®: EC1PLUS



PRODUKTDATEN

Gebindegröße	Set: 5 kg
Lagerfähigkeit	Ca. 12 Monate vom Tag der Produktion.
Farbe	weiße Flüssigkeit, die bei Trocknung transparent wird.

TECHNISCHE DATEN

Dichte gemischtes Produkt	Ca. 1,04 kg/dm ³
Verbrauch	Ca. 90-100 g/m ² , abhängig von der Struktur des Untergrundes.
Staubtrocken	Nach ca. 60 Minuten*
Begehrbar	Nach ca. 120 - 180 Minuten*
Überarbeitbar	Nach ca. 120 - 180 Minuten* (Imprägnierung trocknen lassen bis sich ein transparenter Film bildet, der handtrocken ist.)
Frostbeständigkeit	Nein
Feststoffgehalt	32 - 34 %
Viskosität (23°C)	60 mPa·s



UV-beständig



Fugenlos



UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Die Arturo mineralische Bodenbeschichtung muss begebar, trocken, sauber und frei von haftungsmindernden Schichten sein.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Boden muss minimal 24 Stunden alt sein.

Für anderen Untergründe nehmen Sie Kontakt mit unserem technischen Verkauf auf.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Mindesttemperatur des Untergrundes: + 10 °C und + 3 °C über dem Taupunkt. Vor Betauung schützen.

Raum- und Verarbeitungstemperatur:

- ▶ Min: + 15 °C
- ▶ Max: + 25 °C
- ▶ Optimal: + 20 °C

Minimale relative Luftfeuchte: 35%.

Maximale relative Luftfeuchte: 65%.

Diese Bedingungen sind sowohl bei der Verarbeitung als auch bei Aushärtung einzuhalten.

Für ausreichend Ventilation und Temperatur sorgen und wenn nötig Luftentfeuchter installieren. Achtung: zu viel Ventilation (Zugluft) führt zu Oberflächenstörungen z.B. Farb- und Glanzgradunterschiede.

Allgemein gilt: hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchtigkeit verkürzen die Verarbeitungszeit, niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Aushärtung.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Arturo AC6100 Imprägnierung vor Gebrauch mit einem elektrischen Rührgerät (ca. 300 – 400 U/min.) ca. 2 Minuten mischen. Anschließend in ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals für 1 Minute mischen. Das Mischgut auf den Untergrund auftragen und im Kreuzgang anbringen.

LAGERFÄHIGKEIT

Das Material muss vor der Verarbeitung mindestens 24 Stunden akklimatisieren. In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, aber frostfrei.

REINIGUNG UND PFLEGE

Zum Entfernen von noch frischen Verunreinigungen sind die Arturo Reinigungstücher von Uzin Utz Nederland bv geeignet. Für mehr Informationen lesen Sie bitte die betreffende Reinigungsempfehlung.

Der Arturo-Boden ist flüssigkeitsdicht. Dennoch sollte darauf geachtet werden, dass keine Flüssigkeiten auf dem Boden eintrocknen, da dies zu Flecken führen kann. Vermeide den Kontakt mit Säuren, Farbstoffen, Weichmachern sowie scheuernden Reinigungsmitteln, um den Boden nicht zu beschädigen.

Für den Nassbereich empfehlen wir, die Dusche nach jeder Nutzung mit einem Abzieher zu reinigen und anschließend mit einem Mikrofasertuch zu trocknen. So werden Wasserreste entfernt und die Bildung von Flecken durch längere Wasseransammlungen verhindert.

Für mehr Informationen lesen Sie bitte die betreffende Reinigungsempfehlung.

EU-VERORDNUNG 2004/42

Gemäß EU-Richtlinie 2004/42 liegt der erlaubte max. Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/j Typ wb) im gebrauchsfertigen Zustand bei 140 g/l (Stand 2010). Der VOC-Gehalt von Arturo AC6100 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 140 g/l VOC.

DATENBASIS

Alle in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben bezüglich technischer Daten, Maße etc. beruhen auf Labortests. In der Praxis können diese Daten aufgrund von nicht vorhersehbaren Gegebenheiten außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

RECHTSHINWEIS

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Daten zur Verwendung / Verarbeitung dieses Produkts beruhen auf unseren Erfahrungswerten unter Normalbedingungen unter sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund nicht vorhersehbarer Einflüsse bezüglich Arbeitsbedingungen, Untergründen und Materialien kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus dem Inhalt dieses Merkblattes noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, es wurde von unserer Seite vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt. Für diesen Fall hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle zur Beurteilung erforderlichen Informationen für eine sachgerechte und erfolgversprechende Beurteilung rechtzeitig und vollständig an uns weitergeleitet hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für eine vorgesehene Anwendung zu prüfen. Änderungen in den Technischen Merkblättern bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils gültige / aktuelle Technische Merkblatt, das von uns angefordert bzw. unter www.arturoflooring.de heruntergeladen werden kann. Darüber hinaus gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

GISCODE D 1 – Lösemittelfrei nach TRGS 610. Nicht entzündlich. Bei der Verarbeitung ist die Verwendung einer Hautschutzcreme sowie die Belüftung der Arbeitsräume grundsätzlich zu empfehlen.

EMICODE EC 1 PLUS – Sehr emissionsarm.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratzte bzw. tropffreie Gebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall.

* Bei 20 °C, 65% relativer Luftfeuchte.

** Große Temperaturschwankungen und -unterschiede vermeiden, dies kann zu einem Temperaturschock führen was negativen Einfluss auf das Endergebnis hat.

*** Für Aufenthaltsräume müssen Systeme mit AgBB Zertifizierung eingesetzt werden.